pel

s imsaún car y

n Ernérito ritos, o con-

noranio de
rle la
.
edió a
de un
terial

rio de

homen caliniento

s que

ector.

oras-

e todo.

tir ho-

hecho

os he-

o ren-

de aue

esto de bricas

itil pa-

a que

ias las

res de

ción y

todo lo

) de mi

Los eucaliptos en la fabricación de celulosa y



• Eucaliptus grandis

Brasil en los últimos 15 años se destacó a nivel mundial (junto con los países ibéricos) por haber vendido en los exigentes mercados europeo y norteamericano, celulosa y papel fabricados con eucalipto. En la década del '70 surgieron grandes industrias para producir celulosa a partir de diferentes especies del género eucalipto. Se escogió esa materia prima por el éxito que se había logrado en la producción de papel con 100% de esa fibra.

Prácticamente desde el inicio de siglo se tuvo la intención de usar eucaliptos en la fabricación de papel. Alrededor de 1920 ya se producía pulpa al sulfito en Portugal. Poco tiempo después este éxito se repetía en Brasil. Se sabe que el proceso Kraft comenzó a usarse en eucaliptos en los años 40 en España. En mayor escala Brasil, simultánéamente con Portugal, por medio de la Compañía Suzano y Portucel respectiva-

mente, iniciaron hace 30 años la producción comercial para consumo interno.

En Brasil, la opción por el eucalipto fue más una cuestión de necesidad y oportunidad que de sabiduría. En esa época las especies de eucalipto ya mostraban un crecimiento entusiasmante y las experiencias en la fabricación de papel eran muy alentadoras. Además de que las opciones de madera no eran muchas, a pesar de la grandeza de nuestros recursos forestales naturales. Mucho colaboró para todo esto la tendencia al inmediatismo de la cultura brasileña.

Los pioneros tuvieron que tener creatividad para iniciarse en procesos y mercados aún desconocidos para esa materia prima. Otros tuvieron audacia al intentar introducir el eucalipto en una Europa acostumbrada a pulpas de "spruce, birch", etc. Con orgullo puedo decir que participe de ese proceso en la segunda mitad de la década del '70, donde ya había una huella que se-

papel en Brasil

CELSO FOELKEL Riocell S.A. Brasil

guir. La industria de celulosa Borregaard (hoy día Riocell) en 1972 ya había iniciado la producción de pulpa kraft de eucalipto para el mercado europeo, lo que vendía con el nombre de Unicell. La industria portuguesa CELBI también participaba en esa época en esa tarea titánica. El pionerismo era tal, que incluso ya se producía celulosa soluble (para rayón y celofán) a partir de eucalipto.

En 1979 en Bruselas se montó un gran show para consolidar la imagen del eucalipto: o PPI Market Pulp International Symposium (New Pulps for the Paper Industry).

Actualmente el eucalipto adquirió una grandeza mayor que todo lo que podíamos imaginar. Ya no es más una fibra alternativa en la composición del "blending", sino que al contrario, se hizo imprescindible por las características que le confiere el papel. Sus principales mercados están en Europa, Estados Unidos, Japón y Corea. El precio que en épocas pasadas era discriminatorio, actualmente está casi igualado con las llamadas fibras nobles.

El entusiasmo es tal, que Brasil, a pesar de todos sus problemas económicos y financieros, está preparando inversiones del orden de 3.000.000.000 de dólares (o aún más) en los próximos 5 años. Por otro lado: Riocell, Aracruz, Cenibre, Suzano y Simao deberán aumentar su producción, además Copener y otras dos empresas del estado de Bahía anunciaron nuevas fábricas. El objetivo es exportar; al final de cuentas los precios nunca estuvieron tan buenos. Hay una revitalización que entusiasma a todos. Sabemos que te-



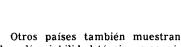
• Eucaliptus grandis

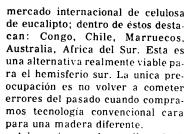
nemos problemas de: escasez de recursos humanos, falta de capital, escasez de madera, pero también conocemos nuestra mayor virtud: la vocación forestal y el eucalipto, además súmanse a esta otras ventajas tales como: a) disponibilidad de tierras baratas; b) costo de la madera; c) tecnología forestal y agrícola; d) costo de energía; e) costo de productos químicos; f) costo y calidad de la mano de obra; g) competitividad de las fábricas brasileñas; h) dominio de la tecnología; i) capacidad de producir bienes de capital y equipos.

Por tratarse de una industria estratégica para el país, siempre hubo mucho apoyo de parte de los gobernantes a través de sus bancos de inversiones. Para el próximo "boom" que se espera, las empresas ya consolidadas y relativamente capitalizadas por los buenos precios del mercado de celulosa, utilizarán parte de su propio capital y otra parte obtendrán en el mercado de acciones, además de continuar teniendo apoyo gubernamental para préstamos. También existe la posibilidad de que parte de los recursos necesarios sean obtenidos por la transformación de deudas externas en capital de riesgo.

10

Otros países también muestran hoy día viabilidad técnica y económica para conseguir una parte del





A los países en desarrollo, principalmente los "new industrialized countries", les corresponderá la responsabilidad de producir una mayor proporción de celulosa en el mercado de futuro. Esa es una tendencia irreversible, pues las empresas de los países desarrollados, excepto USA/Canadá, deberán concentrarse en la fabricación de papel transfiriendo a nosotros la tarea de producir pulpa, ya que tenemos: a) rendimiento forestal mayor; b) menores costos de producción; c) menores exigencias ambientales; d) habrá compra de tecnología, equipo e ingeniería de parte de nuestros países. Además los países post industrializados están preocupados en aumentar la producción de pulpas mecánicas y papeles que incorporan pulpas de alto rendimiento con mayor blancura (cambios en la composición de los papeles). Por otro lado, esos mis-



• Eucaliptus radiata Tipo

mos sa, j de u imp fabr Chil Los yor más en e lo u

lo u E do s tiple indu com part ción xero Su D prop dad rosi cibí: baja porc ro d se h euca mo) pers baja de e rabl gina fech cier pap

relulosa s destaruecos, Esta es able paca preometer omprail cara

princirialized i la resmayor mercandencia esas de excepto ntrarse transfi-· produ-) rendi-1enores aenores habrá) e ingepaíses. ıstrialiaumenmecáni-1 pulpas

or blan-

ición de



mos países pueden tener una sorpresa, por la entrada en sus mercados de una gran cantidad de papeles de impresión, de embalajes y tissue fabricados con eucalipto en Brasil, Chile, Africa del Sur, Australia, etc. Los papeles son producidos con mayor valor agregado, por lo cual es más conveniente trabajar con ellos en el mercado que pulpas (que es sólo una materia prima).

El eucalipto siempre nos está dando sorpresas agradables en sus múltiples utilidades. En los inicios de su industrialización se consideró sólo como elemento de sustitución de parte de la fibra larga en la fabricación de papeles de impresión (offset, xerox,) y escrita (bond). Como tal, su pulpa fue vendida en Europa. Sus propiedades de formación, opacidad, volumen específico (bulk), porosidad eran muy valorizadas. Se recibían críticas como: la tracción es baja, las fibras son muy cortas, el porcentaje de finos es muy alto. Pero después de un tiempo el eucalipto se hizo insustituible. Actualmente el eucalipto se refina a 25-30"SR (máximo) para printing and writing papers. Con el eucalipto se consiguió bajar cerca de 10% las gramaturas de esos papeles sin vaciar considerablemente sus características originales. Cuando ya estábamos satisfechos con ese mercado, aparecieron nuevas oportunidades: dekor papers, absorbentes, papeles estu-



• Eucaliptus camaldulensis

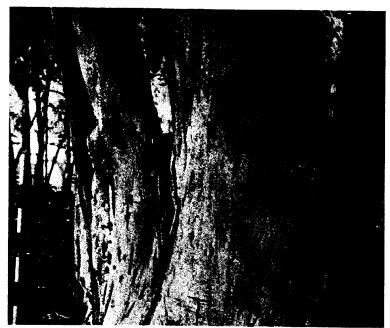


Eucaliptus botryoides

cados. Fue el papel dekor que reveló una propiedad a la cual no se daba mucha atención: la suavidad de la fibra, para un papel donde ésta es poco refinada. Surgió entonces una oportunidad de enorme potencial: los papeles tissue. Inicialmente en Europa (Alemania, Inglaterra, Francia, etc.), y hoy día más y más en Estados Unidos. El mercado americano es algo fantástico. Una única empresa de los grandes fabricantes de tissue puede consumir fácilmente toda la oferta exportable le celulosa de nuestros países. Hoy en día no se hacen más restricciones al tamaño de la fibra, por el contrario, lo que se quiere son fibras cortas, lo máximo posible, ya que la suavidad, porosidad, absorción y lisura son favorecidos. Otra propiedad que también pasó a tener importancia fue la rigidez. La fibra de cucalipto es corta, a pesar de esto para algunas especies, ésta es rígida. Los fabricantes de papel de fotografía se mostraron muy interesados, ya que querían reducir el gramaje, pero necesitaban de una hoja rígida. Sabemos que aún tendremos nuevas sorpresas. En el área de celulosa soluble la Riocell y principalmente la Saicor sudafricana, colocan su celulosa de eucalipto, aunque parezca mentira, en Finlandia y en Suecia.

Las tendencias actuales para la tecnología brasileña de produccion de celulosa y papel son: a simplificación; b) uso de oxigeno en el blanqueamiento; (c) mayores cuidados ambientales: d) diversificación de productos; e) diversificación de usos; f) aumento de eficiencia y de productividad; g) reduccion de perdidas; h) reaprovechamiento de rechazos; i) utilización de les muteriales de desecho; j) uso de controla de proceso por computadore la aumento de las unidades products vas; m) mejorias en la refinacion de celulosa; n) mayor uso de cargas y aditivos en la pulpa y en la superficie del papel; o) mejorias en la homogeneidad de la calidad; p. integracion bosque-industria.

En Brasil, la industria de celulosa se apoya mucho en una política gubernamental de incentivos fiscales dados al reforestamiento. Con esa política el área reforestada en el país pasó de 500.000 has. en 1966 para 3.800.000 has. en 1985 (2.2 millones de eucaliptos). El país tiene hoy dia una gran extensión de bosques plantados con eucaliptos, además de una



• Eucaliptus linearis = Eucaliptus pulchella

tecnología forestal que permite aumentos medios anuales de 30 a 70 st/ha/año, de acuerdo con la región. El costo de la madera es competitivo: US\$ 10 a 15 st. La demanda de madera, entretanto, sólo tiende a crecer. Para un aumento de nuestra producción de 5.000.000 ton, de celulosa por año, se necesitarán cerca de 30.000.000 st de madera. Esto significa que cerca de 100.000 de bosques deben ser cortadas al año para satisfacer este requerimiento. Además, hay que considerar que el ciclo de explotación del eucalipto es de 6 a 8 años, lo que implica que sólo para satisfacer las necesidades de celulosa y papel es necesario tener cerca de 700.000 has. Considerando las demandas actuales de madera de bosques plantados en el país, sólo 22% es utilizado en celulosa y papel. La mayor utilización es energética (60%) y el resto es para tableros de madera aglomerada, aserraderos, etc. Por lo tanto, manteniendo esa proporción necesitaremos en 1995 3.200.000 has. de bosques.

El éxito del eucalipto en el país se debe principalmente a la adaptación y el desarrollo de los árboles en suelos impropios a la agricultura (suelos arenosos, suelos rocosos, con alto declive, suelos húmedos, etc.). Las principales especies utilizadas actualmente son: E. saligna, E.

grandis, E. urophylla, E. tereticornis, E. camaldutensis, E. dunnii, E. pellita, E. botryoides. También se están tornando comunes los híbridos obtenidos por el cruzamiento de dos especies y cuyos árboles superiores son propagados vegetativamente. Como resultado se tienen bosques homogéneos y productivos.

Se hicieron muchos estudios de prospección de especies, algunos de ellos están siendo ejecutados con el propósito de definir grupos afines de materias primas para garantizar homogeneidad al producto final. Se sabe que la calidad del producto depende fundamentalmente de la materia prima fibrosa y del proceso industrial (digestión, blanqueamiento, depuración, lavado, secado). Por las alteraciones de estas variables a veces se llega a productos desuniformes en cuanto a ciertas propiedades.

Hace unos dos años hubo una cierta polémica en el mercado europeo (durante la crisis de 1985). Los fabricantes de pulpas de "hardwood" intentaron argumentar que la celulosa de eucalipto era demasiado variable, lo que no ocurría con la de "bedula". El error de nosotros "los eucalipteros" fue que estábamos tan encantados con el éxito, que siempre tratábamos a la celulosa como un

único producto "pulpa de eucalipto". Muchas veces al negociar con clientes teníamos que escucharles comentarios como "que les gustaba una más que la otra; que de ninguna forma usarían esa otra pulpa comercial, etc.

Era impostegable un cambio en la estrategia. Teníamos que valorizar y diferenciar nuestro producto. Había que destacar las maderas y procesos utilizados, las ventajas que ofrecía para la fabricación de tal o cual papel. Además, lo importante no son sólo las especificaciones sino también la "runnability/performance" de la máquina. Al final de cuentas cualquier impresor sabe que la hoja de papel soportó una velocidad de 500 a 1.000 m/min en la máquina de papel, sin rasgado o a la tracción. En resumen, lo que vale es que el usuario esté satisfecho. Así la estrategia mercadológica pasó a ser lo más intima posible de la estrategia de producción. ¿Qué debo valorizar de mi producto, sabiendo lo que necesita mi cliente para quedar satisfecho? Tenemos que, en último análisis, crear dependencia de nuestro producto especial, aunque no sea el más blanco, ni el más resistente, ni el más opaco, ni el más poroso, etc. Lo importante es que él sea uniforme, homogéneo, y por qué no, único en alguna característica. Ofrecido de esa forma, ¿cuál es el cliente que como ser humano curioso que es, no se arriesgará a experimentar?



Eucaliptus resinifera

INT

ami y cc es p visa oría co, Celt que

pun puenect ene: do. sign al d sear lore

zar